



**YaraVita**™

**Mantrac**™  
with/avec 27.4%  
Manganese/Manganèse

**NOTICE**  
Before using this product, read the  
entire label

Safety Data Sheet available for  
professional user on request.

**AVIS**  
Avant d'utiliser ce produit, veuillez lire  
ce qui figure sur l'ensemble de  
l'étiquette

Fiche de données de sécurité  
disponible sur demande pour les  
professionnels.

# Mantrac™

**with/avec 27.4% Manganese/Manganèse**

REGISTRATION NUMBER  
960044B FERTILIZERS ACT

NUMERO DE ENREGISTREMENT  
960044B LOI SUR LES ENGRAIS

A liquid fertilizer for the  
correction of manganese  
deficiency  
For foliar application

Engrais liquide pour corriger la  
carence en manganèse  
Pour application foliaire

Guaranteed analysis/Analyse garantie:  
**Manganese/manganèse (Mn) (actual/réel) 27.4%**

Batch No: See top of pack / Numéro du lot: Voir la partie supérieure de l'emballage

**5 litres**

**Net  
weight/  
Poids net  
9.14 kg**

See back of pack for further information

Voir au verso pour de plus amples  
renseignements

Made in the U.K./Fabriqué au R.U.  
Yara UK Ltd., Manor Place,  
Wellington Road, The Industrial Estate,  
Pocklington, York YO42 1DN, U.K

Proud to be associated with:

**CleanFARMS**®

## YaraVita Mantrac with 27.4% Manganese

**CAUTION:** This fertilizer contains manganese and should be used only as recommended. It may prove harmful when misused.

### FOLIAR DOSE RATES AND TIMING

This product should be used only on the basis of soil and/or tissue analysis.

**Apples, Pears:** 1 l/ha prior to flowering in the case of severe deficiency. Otherwise commence at petal fall and repeat 10 to 14 days later. On russet sensitive varieties delay applications until 6 weeks after petal fall. Green background colour (Jonagold, Elstar, Cox, Golden Delicious, Granny Smith): 6 applications of 0.25 l/ha at 10 to 15 day intervals. Commence applications at June drop and end one month before harvest. Water rate: 300 to 1,000 l/ha.

**Beans (dry edible):** 1 l/ha at 4 to 6 leaf stage (for deficiency/yield) and at start of flowering and end of flowering (for quality). Water rate: 50 to 200 l/ha.

**Cereals (Barley, Oats, Wheat):** \* 1 l/ha from 2 leaf stage to first node detectable. (Zadok's G.S. 12 to 31). Water rate: 50 to 200 l/ha.

**Brassicas (Broccoli, Brussels Sprouts, Cabbage, Calabrese, Cauliflower), Sugar Beet:** \* 1 l/ha at 4 to 6 leaf stage. Water rate: 200 l/ha.

**Cucumber, Cucurbits (field grown):** \* 1 to 2 l/ha from 4 leaf stage. Water rate: 200 l/ha.

**Grapes:** 1 l/ha at flower buds visible, flower buds separated and at fruit set Water rate: 500 to 1,000 l/ha.

**Potatoes:** \* 1 l/ha at one week after 100% emergence and following petiole analysis during tuber bulking. Water rate: 30 to 200 l/ha.

**Raspberries:** 1 l/ha at start of flowering. Water rate: 200 to 500 l/ha.

**Strawberries (field grown):** \* 1 l/ha at green bud. Water rate: 200 to 500 l/ha.

\*For moderate to severe deficiency, repeat the application once or twice at 10 to 14 day intervals.

### DIRECTIONS FOR USE

ALWAYS FOLLOW THESE LABEL INSTRUCTIONS

Mix the product thoroughly before use. Slowly add the product to the tank, via the induction hopper, whilst agitating. Top up with water and continue to agitate until spraying is completed.

### TANK MIXING/CO-APPLICATION

Read ALL labels carefully and adhere strictly to the instructions for use. Co-application is entirely at the risk of the end-user. Before co-application of products you, or your advisor, must visit [www.tankmix.com](http://www.tankmix.com) for important information. Alternatively, contact Yara for specific advice.

### PRECAUTIONS

Only to be used on protected crops if specifically listed. Avoid application under extremes of climate, e.g. rapid drying conditions, extremely slow drying conditions, frost, rain, or when frost or rain are anticipated. Wear suitable gloves and face shield when handling this product. Clean all equipment before and after use.

### STORAGE

Keep in a cool, dry chemical store, out of reach of children and livestock. Protect from frost and other climatic extremes (temperatures exceeding 40°C).

Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

### CONDITIONS OF SALE

This Product is sold subject to the seller's Terms and Conditions of Sale, which are available upon request. Use of the Product is acceptance by the buyer of the Terms and Conditions of Sale.

### MODE D'EMPLOI

SUIVEZ TOUJOURS LES INSTRUCTIONS QUI FIGURENT SUR L'ETIQUETTE

Secouer le bidon et verser le produit à travers un filtre dans la cuve remplie aux trois-quarts d'eau. L'agitateur doit être en fonctionnement pendant cette opération. Filtrer et remplir la cuve et procéder à la pulvérisation. Maintenir l'agitation pendant toute la durée de la pulvérisation.

### MÉLANGE EN CUVE/CO-APPLICATION DE PRODUITS :

Lire attentivement TOUTES les étiquettes des produits à mélanger et suivre scrupuleusement les instructions d'utilisation. Les risques liés au mélange et à la co-application de produits sont entièrement sous la responsabilité de l'utilisateur final. Avant tout mélange de produit, consultez ou demandez à votre conseiller de consulter les informations contenues sur notre site [www.tankmix.com](http://www.tankmix.com). Pour des conseils plus spécifiques, vous pouvez également contacter directement un représentant Yara.

### PRÉCAUTIONS

N'utilisez ce produit sur des cultures protégées que si celles-ci sont spécifiquement listées sur l'étiquette. Évitez l'application dans des situations climatiques extrêmes, par exemple en conditions de séchage des feuilles soit très rapidement soit extrêmement lent, en cas de gel, de pluie ou lorsque ces conditions sont anticipées. Portez des gants appropriés ainsi qu'un écran facial lorsque vous utilisez ce produit. Nettoyez tous les équipements avant et après utilisation.

### STOCKAGE

A conserver dans un local frais et sec, hors de portée des enfants ou des animaux. A protéger contre le gel et autres températures extrêmes (températures > 40 °C). Éliminer les bidons et leur contenu conformément aux dispositions réglementaires en vigueur au niveau local, régional, national et international.

### CONDITIONS DE VENTE:

La vente de ce produit est soumise aux conditions générales de vente du vendeur. Tout acheteur reconnaît en avoir eu connaissance et celles-ci sont également disponibles sur demande auprès de votre contact commercial Yara. L'utilisation du produit par l'acheteur implique que celui-ci accepte ces conditions de vente.

## YaraVita Mantrac avec 27.4% Manganèse

**AVERTISSEMENT:** Cet engrais renferme du manganèse et ne doit être employé que de la manière recommandée. Il peut être nocif s'il est employé mal à propos.

### APPLICATION FOLIARE - DOSES ET STADES

Ce produit ne doit être utilisé que suite à l'analyse de sol ou de feuilles.

**Céréales (Avoine, Blé, Orge):** \* 1 l/ha du stade 2 feuilles au premier noeud décelable (Zadok 12-31). Volume d'eau: 50 à 200 l/ha.

**Concombres, Cucurbitacées (plein champ):** \* 1-2 l/ha du stade 4 feuilles. Volume d'eau: 200 l/ha.

**Crucifères (Broccoli, Calabrese, Choux, Choux de Bruxelles, Choux-fleur):** \* 1 l/ha au stade 4-6 feuilles. Volume d'eau: 200 l/ha.

**Fraisiers (plein champ):** \* 1 l/ha au stade boutons verts. Volume d'eau: 200-500 l/ha.

**Framboisiers:** 1 l/ha au début floraison. Volume d'eau: 200 à 500 l/ha.

**Haricots secs:** 1 l/ha au stade 4-6 feuilles (pour le rendement) et au début et fin floraison (pour la qualité). Volume d'eau: 200 l/ha.

**Pommes de terre:** \* 1 l/ha une semaine après la levée. Appliquer aussi pendant le grossissement suite à l'analyse pétiolaire. Volume d'eau: 30 à 200 l/ha.

**Pommiers, Poiriers:** 1 l/ha avant floraison en cas de carence sévère. Autrement commencer après la chute des pétales et répéter à 10-14 jours d'intervalle. Sur les variétés sensibles au russetting retarder les applications jusqu'à 6 semaines après la chute des pétales. Coloration verte de fond (Jonagold, Elstar, Cox, Golden Delicious, Granny Smith): 6 applications de 0.25 l/ha tous les 10-14 jours

Commencer à la chute physiologique (basculement) et terminer 1 mois avant la cueillette. Volume d'eau: 300 à 1.000 l/ha.

**Vignes:** 1 l/ha aux stades boutons floraux visibles, grappes séparés et nouaison. Volume d'eau: 500 à 1.000 l/ha.

\* En cas de carence moyenne ou sévère, répéter l'application une ou deux fois à 10-14 jours d'intervalle.